

 **TECHNOLOGY**

Der Spezialist für Industriebauten

HLM

HLM LEUTHOLD MECHANIK AG

EINBLICK

GENERALPLANUNG UND UMZUG EINES HIGHTECH- PRODUKTIONSSTANDORTS BEI LAUFENDEM BETRIEB.

**UMWANDLUNG EINER MÖBELFABRIK
IN EIN INDUSTRIEGEBÄUDE MIT
HYGIENEKONZEPT UND OPTIMIERTEN
PRODUKTIONSPROZESSEN.**



« Die Baukosten lagen am Ende genau bei der veranschlagten Summe, alle Termine wurden eingehalten und wir profitieren dauerhaft von der deutlich gesteigerten Effizienz unserer Fertigungsprozesse.»

*Heinz Leuthold,
CEO, HLM Leuthold Mechanik AG, Einsiedeln*



Die Leuthold Mechanik AG (HLM) entwickelt und produziert am Hauptstandort in Einsiedeln hochpräzise Maschinen, Apparate und Werkzeuge. Um die sensible Hightechproduktion auch in Zukunft sicherstellen und die Einhaltung höchster Hygieneanforderungen jederzeit gewährleisten zu können, sollten verschiedene Werke bei laufendem Betrieb an einem zentralen Standort zusammengezogen werden. Im Rahmen dessen brauchte es nicht nur eine Machbarkeitsstudie für die Umnutzung einer bestehenden Möbelfabrik und ein innovatives Hygienekonzept aus einer Hand. Als Generalplaner übernahm IE Technology auch die Optimierung der gesamten Produktions- und Betriebsprozesse.

HLM ist einer der weltweit führenden Hersteller von Maschinen zur Fertigung von dünnwandigen Aluminiumverpackungen. Seit mehr als 40 Jahren steht das Unternehmen für höchste Präzision bei der Produktion von Apparaten, Maschinen und Werkzeugen, die sowohl bei Unternehmen aus der Automobil- und Flugzeugbranche als auch Betrieben der Medizin-, Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie zum Einsatz kommen. Um die Effizienz der eigenen Betriebsprozesse deutlich zu steigern und die Energiekosten nachhaltig zu senken, sollten alle bisherigen Standorte an einem zentralen Standort gebündelt werden. Auf Basis einer Machbarkeitsstudie erfolgte daraufhin der Umbau eines bereits bestehenden Industriegebäudes und ab 2010 der etappenweise Umzug nach Einsiedeln. Ohne die laufende Produktion dabei zu behindern, konnte innerhalb von drei Jahren ein kundenspezifischer Hightechstandort realisiert werden, der über ein rundum durchdachtes Hygienekonzept mit klarer Zonierung und kontrollierten Waren- und Personenflüssen verfügt.

ERFOLGSFAKTOREN

1

STEIGERUNG DER EFFIZIENZ UND SENKUNG DER BETRIEBSKOSTEN DURCH

BRANCHENSPEZIFISCHES KNOW-HOW.

Um die umfangreichen Betriebsabläufe von HLM optimal verstehen und die teils hohen Hygieneanforderungen bestmöglich erfüllen zu können, brauchte es ganzheitliche Planungskompetenz, branchenspezifisches Know-how und umfassendes Fachwissen in den Bereichen Reinraum und Lean Production. So wurde bewusst nicht gegen die Struktur des Gebäudes gearbeitet, sondern die bereits vorhandene Architektur behutsam angepasst. Nur so war es möglich, die Effizienz bereichsübergreifend zu steigern. Zugleich konnten auch die Betriebskosten dauerhaft reduziert werden, indem die bei der Druckluftherzeugung generierte Abwärme zum Beheizen des Verwaltungsbaus verwendet wird.

2

INNOVATIVES HYGIENEKONZEPT MIT KONTROLLIERTEN WAREN- UND PERSONENFLÜSSEN

ALLES AUS EINER HAND.

Um die hohen Hygieneanforderungen gewährleisten zu können, wurde in der bestehenden Halle ein 6.000 m² grosser Bereich abgetrennt, in dem später die besonders sensible Fertigung und Entwicklung von Hightechkomponenten und Metallveredelung erfolgen sollte. Das aus einer Hand geplante, umfangreiche Hygienekonzept beinhaltet dabei neben einer klaren Zonierung vor allem kontrollierte Waren- und Personenflüsse sowie einen kontrollierten Luftaustausch. Indem der Zugang zur weissen Zone nur über badgegesteuerte Türen bzw. von anderen Zonen aus nur über Schleusen erfolgt, können selbst höchste Hygienestandards problemlos erfüllt werden. Sogar moderne Hygienegarderoben sind Teil des komplett durchdachten Konzepts, um den Zugang des Personals in besonders sensible Bereiche besser koordinieren zu können.

3

OPTIMAL ABGESTIMMTE PLANUNG UND FACHGERECHTE UMSETZUNG AUF BASIS EINER

UMFASSENDEN MACHBARKEITSSTUDIE.

Für die geplante Umnutzung der ehemaligen Möbelfabrik musste zunächst erst einmal geklärt werden, ob die bestehenden Industriegebäude überhaupt für die Fertigung sensibler Hightechprodukte geeignet sind und wie sich diese bestmöglich gestalten lassen. Denn nicht immer passen die Struktur bzw. der Zustand eines alten Gebäudes. So nützt es wenig, wenn der Umbau am Ende nur ein schlechter Kompromiss bleibt. So galt es, vorab eine entsprechende Machbarkeitsstudie zu erstellen und die spezifischen Betriebsabläufe der einzelnen Werke bis ins kleinste Detail zu verstehen. Denn nur so konnten die Abläufe am neuen Standort optimal aufeinander zugeschnitten und die teils hohen Hygieneanforderungen problemlos erfüllt werden.

4

UMBAU VORHANDENER INDUSTRIEGEBÄUDE UND

ETAPPENWEISER UMZUG BEI LAUFENDEM BETRIEB.

Die Bauplanung und Durchführung ohne grössere Unterbrechung der Betriebsabläufe zählt zu den Kernkompetenzen von IE Technology. So wurde in enger Zusammenarbeit mit HLM ein intelligentes Konzept für den etappenweisen Umzug und den Umbau im Verlauf von drei Jahren entwickelt. Ziel der umfassenden Ausführungsplanung war es, die laufende Produktion sowohl in den alten Werken als auch am neuen Standort so gering wie möglich zu beeinträchtigen. Dank der engen Koordination zwischen der Bauplanung von IE Technology und dem Umzugsmanagement von HLM kam es während der gesamten Umzugs- und Bauphase zu maximal einem Ausfalltag pro Maschine.

5

TROTZ UMFANGREICHER PLANUNG WURDEN

ALLE TERMINE UND KOSTEN EINGEHALTEN.

Sowohl die etappenweise Umnutzung der Möbelfabrik als auch der Umzug der einzelnen Produktionsstandorte konnten wie geplant nach drei Jahren abgeschlossen werden. Doch nicht nur alle Termine wurden eingehalten, sondern auch die Gesamtkosten für das Bauprojekt lagen am Ende bei der zu Beginn veranschlagten Summe.



3 JAHRE

› Planungs- und Bauzeit



17.900 m²

› Bauumfang



CHF 25 MIO.

› Investitionsvolumen



LEISTUNGEN IE TECHNOLOGY

- › Generalplanung von Produktionshallen und eines Verwaltungsbaus
- › Entwicklung und Umsetzung eines Hygienekonzepts
- › Etappierung der Umnutzung und Umzug bei laufendem Betrieb
- › Effizientere Produktionsprozesse und niedrigere Betriebskosten
- › Unterstützung bei der Zertifizierung



IE TECHNOLOGY

Der Spezialist für Industriebauten

Wir sind die IE Group: Ihr Spezialist für Industriebauten.

Wir planen, gestalten und realisieren Industriebauten. Unser Ziel ist die grösstmögliche Effizienz Ihrer Produktion – mithilfe von Industriebauten, die perfekt auf Ihre Fertigungsprozesse abgestimmt sind. Wir arbeiten in überschaubaren und somit schlagkräftigen Teams aus Branchenexperten, auf deren Motivation und Eigeninitiative Sie sich verlassen können. Denn bei uns sind alle Mitarbeiter am Unternehmen beteiligt. Selbstverständlich geben wir Ihnen auch Garantien zu Kosten, Termin und Qualität. IE Plast, IE Food, IE Packaging, IE Life Science, IE Technology, IE Graphic und IE Industrial sind in die IE Group eingebettet, die seit 1966 auf dem Markt ist und den nötigen finanziellen Rückhalt bietet – auch bei grossen Bauprojekten.



IN IHRER BRANCHE ZU HAUSE



UNTERNEHMERISCHES DENKEN UND HANDELN



ALLE EXPERTEN UNTER EINEM DACH



SICHERHEIT DURCH GARANTIEN

KONTAKT

IE Technology Zürich
Wiesenstrasse 7
8008 Zürich | Schweiz
T +41 44 389 86 00
zuerich@ie-group.com

IE Technology München
Paul-Gerhardt-Allee 48
81245 München | Deutschland
T +49 89 82 99 39 0
muenchen@ie-group.com

IE Technology Nyon
Avenue Reverdil 12
1260 Nyon | Schweiz
T +41 22 322 19 99
nyon@ie-group.com